

# 机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-306

各部分名称



- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

## ①调整时间

- 1.拉出柄头到 2 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整时间；
  - 指针按照分针 / 时针 / 日期的顺序转动。
  - 在调整时间时，注意分清上 / 下午，日期变更时为上午时间。
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

## ②调整日期

- 1.拉出柄头到 1 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整日期；
  - 避免在手表时间的 21:00 点~凌晨 5:00 点之间调整日期，以免次日的日期显示错误。
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

<b>类型:</b>	自动机械表
<b>走时精度:</b>	-5~+10 秒 /24 时 (日误差)
<b>摆频:</b>	28800 次 / 每小时
<b>持续走时:</b>	42 小时 (上满发条时)
<b>功能:</b>	时针、分针指示 日期显示
<b>钻数:</b>	25
<b>基础机芯:</b>	SW300