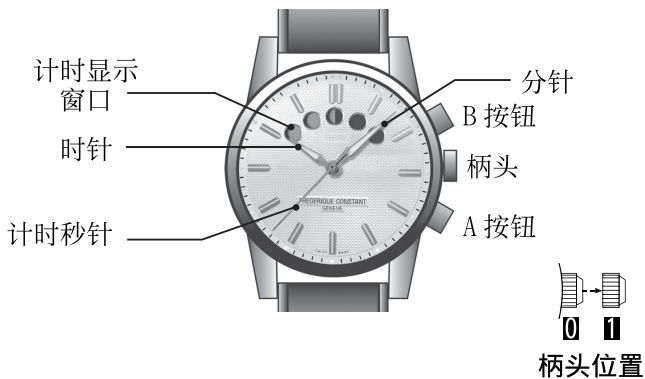


# 机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-380

各部分名称



- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

## ① 调整时间

1. 拉出柄头到 1 位置；
2. 旋转柄头，调整时间；
3. 柄头推回 0 位置，调整完毕。

## ② 倒数计时功能



- 每按一次 B 按钮，计时功能按照启动 / 暂停的顺序切换。
- 为帆船比赛设计的 10(2\*5) 分钟倒计时。

- 计时秒针每走动 60 秒，倒计时显示窗口会切换一种颜色，5 分钟为一个“颜色周期”，继续计时颜色再次切换。



### 快速回零功能

- 当计时暂停后，按动 A 按钮，秒表快速回零，复位。

<b>类型:</b>	自动机械表
<b>走时精度:</b>	-5~+10 秒 /24 时 (日误差)
<b>摆频:</b>	28800 次 / 每小时
<b>持续走时:</b>	48 小时 (上满发条时)
<b>功能:</b>	时针、分针指示 倒计时功能
<b>钻石:</b>	25
<b>基础机芯:</b>	SW500