

机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-350

各部分名称



- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

①调整时间

- 1.秒针走到 60 秒时，拉出柄头到 2 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整时间；
 - 指针按照分针 / 时针 / 24 小时针 / 日期的顺序转动。
 - 在调整时间时，注意分清上 / 下午，日期变更时为上午时间。
- 3.根据媒体报时将柄头推回 0 位置，调整完毕。

②调整日期

- 1.拉出柄头到 1 位置；
- 2.顺时针旋转柄头，调整日期；
 - 避免在手表时间的 21:00 点 ~ 凌晨 5:00 点之间调整日期，以免次日的日期显示错误。
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

③调整异地时间

- 1.拉出柄头到 1 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整 24 小时针到异地时间上。
 - 使用此项功能时，24 小时针指示异地时间，时针指示本地时间。
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

类型:	自动机械表
走时精度:	-5~+24 秒 /24 时 (日误差)
摆频:	28800 次 / 每小时
持续走时:	38 小时 (上满发条时)
功能:	时针、分针、秒针指示 24 小时指示 异地时间 日期显示 止秒功能
钻数:	26
基础机芯:	SW200