

# 机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-325

## 各部分名称



柄头位置

- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

## ①调整本地时间及异地时间

- 1.秒针走到 60 秒时，拉出柄头到 2 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整 6 点小盘的 12 小时时针和 12 小时分针；
  - 此时主盘时、分针联动，注意观察主盘时针在 12 点位置时的日期变化，以便区分手表上 / 下午时间；
  - 6 点小盘时间可设置为异地时间。
- 3.顺时针旋转柄头，调整主盘时、分针时间（本地时间）；
  - 此时 6 点小盘的 12 小时分针联动，12 小时时针不动；
  - 先调整异地时间后，再调整本地时间。
- 4.根据媒体报时将柄头推回 0 位置，调整完毕。

## ②调整日期

- 1.拉出柄头到 1 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整日期；
  - 避免在手表时间的 21:00 点～凌晨 5:00 点之间调整日期，以免次日的日期显示错误。
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

<b>类型:</b>	自动机械表
<b>走时精度:</b>	-5~+15 秒 /24 时 (日误差)
<b>摆频:</b>	28800 次 / 每小时
<b>持续走时:</b>	42 小时 (上满发条时)
<b>功能:</b>	时针、分针、秒针指示 异地时间 12 小时时针、分针指示 大日期显示 止秒功能
<b>钻数:</b>	21
<b>基础机芯:</b>	ETA2892