

机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-325

各部分名称



柄头位置

- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

①调整本地时间及异地时间

- 1.秒针走到 60 秒时，拉出柄头到 2 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整 6 点小盘的 12 小时时针和 12 小时分针；
 - 此时主盘时、分针联动，注意观察主盘时针在 12 点位置时的日期变化，以便区分手表上 / 下午时间；
 - 6 点小盘时间可设置为异地时间。
- 3.顺时针旋转柄头，调整主盘时、分针时间（本地时间）；
 - 此时 6 点小盘的 12 小时分针联动，12 小时时针不动；
 - 先调整异地时间后，再调整本地时间。
- 4.根据媒体报时将柄头推回 0 位置，调整完毕。

②调整日期

- 1.拉出柄头到 1 位置；
- 2.逆时针旋转柄头，调整日期；
 - 避免在手表时间的 21:00 点～凌晨 5:00 点之间调整日期，以免次日的日期显示错误。
- 3.柄头推回 0 位置，调整完毕。

类型:	自动机械表
走时精度:	-5~+15 秒 /24 时 (日误差)
摆频:	28800 次 / 每小时
持续走时:	42 小时 (上满发条时)
功能:	时针、分针、秒针指示 异地时间 12 小时时针、分针指示 大日期显示 止秒功能
钻数:	21
基础机芯:	ETA2892