

机芯调整方法及规格

机芯型号 FC-310

各部分名称



- 本说明图解可能与您手表实际外观不同。

①调整时间

- 1.秒针走到 60 秒时，拉出柄头到 1 位置；
- 2.旋转柄头，调整时间；
- 3.根据媒体报时将柄头推回 0 位置，调整完毕。

类型:	自动机械表
走时精度:	-5~+24 秒 /24 时 (日误差)
摆频:	28800 次 / 每小时
持续走时:	38 小时 (上满发条时)
功能:	时针、分针、秒针指示 止秒功能
钻数:	26
基础机芯:	SW200